

ماشین پانچ تشتک کولر آبی - (Punching Machine)

مدل: PM-AB (برای تشتک کولر مدل ۵۰۰۰، ۷۰۰۰)

مدل: PM-C (برای تشتک کولر مدل ۳۵۰۰)

مدل: PM-D (برای تشتک کولر مدل ۲۵۰۰)



< با قابلیت جابجایی یونیت های پانچ برای تنظیم دقیق محل سوراخ ها

< تولید در هر ساعت: ۱۲۰ عدد

< ابعاد: ۱/۶x۱/۶x۱/۵ meter

< وزن: ۴۰۰kg

< انرژی: هیدرو الکتریک (سه فاز - ۳hp)

بر روی تشتک کولر آبی در فاصله معین از لبه های آن (معمولاً ۱۰ میلیمتر) تعدادی سوراخ به قطر ۵φ میلیمتر لازم است تا قطعات ستون و قاب جلو کولر در محل سوراخ ها پیچ شوند. این ماشین به صورت اتوماتیک تنها با قرار دادن تشتک بر روی جایگاه قطعه را سوراخ می کند.

محل استقرار قطعه (تشتک کولر) روی ماشین با ارتفاع مناسب و مورب ساخته شده است تا گذاشتن و برداشتن آن به راحتی صورت گیرد.

ماشین از یک سیستم هیدرولیک (Power pack) با قابلیت اعمال فشار بیش از ۱۵۰ اتمسفر به جک ها برخوردار است. البته فشار هیدرولیک قابل تنظیم بوده و فشار مناسب حدود ۱۰۰ اتمسفر می باشد. در این دستگاه به تعداد سوراخهای مورد نظر (۱۷ سوراخ) مجموعه پانچ (یونیت پانچ) وجود دارد که هر کدام مجهز به جک هیدرولیک می باشد. لذا هر مجموعه حکم قالب و پرس را خواهند داشت.



دفتر: تهران دوراهی قلعهک جنب بیمارستان ایرانمهر - نبش کوچه افسر ساختمان لادن - طبقه چهار واحد ۷

تلفن: ۰۲۱ - ۲۲۶۰۸۰۰۴ - فاکس: ۰۲۱ - ۲۲۶۰۸۰۰۵

کارخانه: تهران - کیلومتر ۲۰ جاده دماوند - شهرک صنعتی خرمدشت بلوار اصلی سوم شرقی پلاک ۲۷۷

تلفن: ۰۲۱ - ۷۶۲۱۵۹۷۱ - فاکس: ۰۲۱ - ۷۶۲۱۵۵۷۹

www.gashtavar.net E-mail: kehtari@gmail.com