

به پندین هنر آراسته ام

گشتاور

طراحی ابزار و ماشین آلات صنعتی



2015

دفتر: تهران، دو راهی قلهک، جنب بیمارستان ایران مهر، نبش کوچه افسر، ساغمان لادن، طبقه ۳، واحد ۷
تلفن: ۰۲۱-۲۲۶۳۷۱۹۰ فاکس: ۰۲۱-۲۲۶۰۸۰۰۵
کارخانه: تهران، کیلومتر ۲ جاده دماوند، شهرک صنعتی فرمدشت، بلوار اصلی، خیابان سوم شرقی، پلاک ۵۹
تلفن: ۰۲۱-۷۶۲۱۵۹۷۱-۲ فاکس: ۰۲۱-۷۶۲۱۵۵۷۹
www.gashtavar.com Email: info@gashtavar.com

ماشین کویل باز کن - Decoiler Mashine

فرایند عملیات :

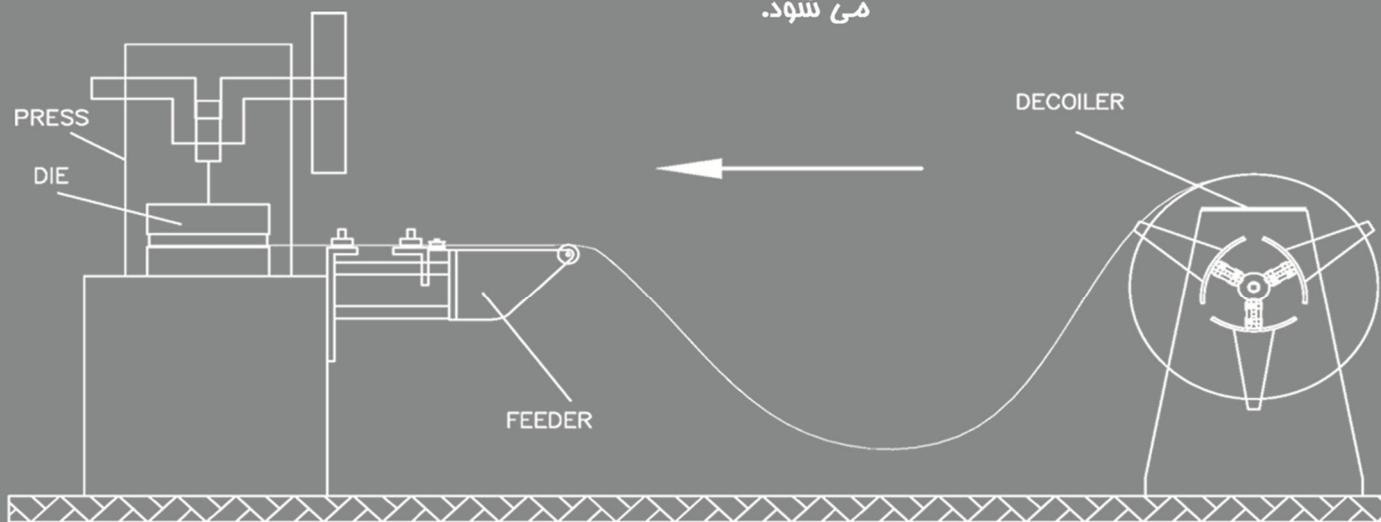
کویل (قرقره) نوار ورق، داخل فک های سه گانه ماشین کویل بازکن قرار می گیرد و با پرفاندن بازوی دستی، کویل در مرکز محور تثبیت می شود. مال با پرفش محور ماشین، کویل باز شده و نوار در اختیار مصرف کننده (پرس، فیدر، قیچی و ...) قرار می گیرد.

مشخصات دستگاه :

قطر گیره های کویل گیر از 390 میلیمتر تا 510 میلیمتر باز و بسته می شود. این قابلیت انحصاری عمل بارگیری (بازدن دهانه کویل روی گیره ها) را آسان نموده و همچنین دهانه های مختلف کویل را (از 400 تا 500 میلیمتر) سرویس می دهد.

پرفش محور در ماشین های کویل باز کن توسط موتور گیربکس تدارک می شود که دارای قابلیت های چپگرد و راستگرد و ملات تغذیه دستی و اتوماتیک می باشند. عمل تغذیه اتوماتیک به وسیله یک بازوی راه انداز صورت می گیرد.

کلید مدلهای کویل باز کن طبق سفارش مشتری بدون ممرک نیز ساخته می شود.



مدل	وزن میاز کویل (kg)	عرض نوار (mm)	قطر دهانه کویل (mm)	ابعاد ماشین (mm)			وزن ماشین (kg)	فقط در ماشین با ممرک (موتور گیربکس)		
				ارتفاع	طول	عرض		قدرت موتور (hp)	سرعت پرفش محور (rpm)	مداقل سرعت فطی نوار (meter/min)
DM 500	500	220	510-390	1250	550	700	230	1	9	18
DM 1000	1000	300	510-390	1250	700	700	260	1.5	8	16
DM 2000	2000	500	510-390	1250	900	700	320	2	7	14
DM 5000	5000	700	510-390	1250	1200	700	550	3	6	12